

# ПАСПОРТ №

Наименование изделия: Фильтр сетчатый фланцевый  
Обозначение изделия: 821А  
Изготовитель: «Фабрика Промышленной Арматуры ZETKAMA, Польша»  
Продавец: ООО «ЕвроСтэп»

## Область применения

Фильтр предназначен для горячей и холодной воды, слабо агрессивных сред, вода-нефтяных эмульсий, пара в системах тепло и водоснабжения. Защита от загрязнений последовательно включенных установок.

## Основные технические данные

Наименование параметра	Значение	Примечание
Давление условное $P_y$ , Мпа	1,6	
Максимально допустимая температура, °С	300	

## Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Чугун EN-GJL-250
Крышка	Чугун EN-GJL-250
Сетка	Нержавеющая сталь X5CrNi18-10
Прокладка	металлографит
Пробка	конструкционная сталь С35Е

## Параметры фильтра

DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Кв, м <sup>3</sup> /h	5,7	10,4	16,4	27,3	42,0	64,7	98	149	234	376	454	853	1104	1	1800	2200
Вес, кг	2,6	3,0	4,3	6,8	8,8	11,0	14,6	18,6	27,0	38,5	54,5	110,0	165	285,0	373	540

## Параметры фильтрующего элемента

Исполнение	Марка	DN	Размер отверстия, мм	Кол-во отверстий на см <sup>2</sup>
F 45 – стандарт	821	15-50	1,0	45
F 28 – стандарт	821	65-80	1,25	28
F 15 – стандарт	821	100-400	1,6	15

## Комплектность поставки

№	Наименование	Кол. (шт)	Обозначение	Примечание
1	821А-125-С43 Фильтр-грязевик Ду 125 фланцевый, чугун, $P_y$ 1,6 МПа, Т 300 град. С, со сливной пробкой	2	821А	
2	Паспорт	1		

## Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи

Гарантия распространяется на оборудование установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте или техническом описании.

Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р

Сертификат соответствия № РОСС С-PL.AИ62.В.00347 до 25.11.2016г.

Лицензия № 1042 от 12 сентября 2000 г на применение знака соответствия системы сертификации ГОСТ Р



АЯ45

## Отметки о продаже

М.П.